

崇右影藝科技大學安全衛生工作守則

目錄

第一章	總則.....	2
第二章	勞工安全衛生管理組織及各級之權責.....	2
第三章	設備之維護與檢查.....	4
第四章	工作安全與衛生標準.....	4
第五章	教育與訓練.....	8
第六章	健康指導及管理措施.....	8
第七章	急救與搶救.....	9
第八章	防護設備之準備、維持與使用.....	10
第九章	事故通報與報告.....	10
第十章	其他安全衛生相關事項.....	11
第十一章	附則.....	11

崇右影藝科技大學安全衛生工作守則

105.3.23 104 學年度第 2 學期第 1 次環境安全衛生委員會暨職業安全衛生委員會會議訂定

第一章 總則

第一條 為防止崇右影藝科技大學（以下簡稱本校）所屬各實習工場、實驗研究室等工作場所之職業災害，保障教職員工之安全與健康，特依職業安全衛生法第 34 條規定，訂定本安全衛生工作守則，相關人員應確實遵行。

第二條 本守則之適用範圍為本校區內之下列場(以下簡稱適用場所)：

- 一、實驗室及實驗準備室。
- 二、設置有實驗設備之研究室。
- 三、實習工場。
- 四、其他依行政院勞動部會指定適用之場所。

第三條 本守則所稱適用之相關人員係指工作性質確需進出前款適用場所之受本校僱用從事工作獲致工資者(指符合職業安全衛生法勞工之定義者)。

第四條 本守則所稱職業災害，係指前款適用場所中因建築物、設備、原料、材料、化學物品、氣體、蒸氣、粉塵等或作業活動及其它職業上原因所引起之疾病、傷害、殘廢或死亡。

第二章 勞工安全衛生管理及各級之權責

第五條 校園環境安全衛生組織：

- 一、環安中心：具規畫及辦理校園環境安全衛生之責，設環安中心主任一人，職業安全衛生業務主管一人。
 - (一) 草擬職業災害防止計畫，並執行本校適用場所安全衛生業務。
 - (二) 執行安全衛生設施之檢點與檢查。
 - (三) 執行本校適用場所實施巡視、定期點查、重點檢查及作業點。
 - (四) 籌備及實施校園環境安全衛生教育訓練。
 - (五) 執行職業災害調查、處理與辦理職業災害統計。
 - (六) 執行其他有關校園環境安全衛生管理事項。
- 二、環境安全衛生暨職業安全衛生委員會：研議安全衛生相關事宜，校長為主任委員，各
 - (一) 研議職業安全衛生有關之政策規定。
 - (二) 研議職業安全衛生自動檢查計畫。
 - (三) 研議工作場所及有關之安全衛生管理事項。
 - (四) 研議職業災害防止計畫。
 - (五) 研議作業場所災害之防止及應採取之對策。
 - (六) 研議安全衛生教育訓練實施計畫。
 - (七) 研議安全衛生工作守則及管理規章。
 - (八) 宣導職業安全衛生法。
 - (九) 督導環安中心策劃一切有關安全衛生業務及推行之工作。
 - (十) 核定校內之安全衛生年度工作計畫與管理規章。

第六條 校長之職業安全衛生相關職責如下：

- 一、制訂本校職業安全衛生政策。
- 二、綜理本校職業安全衛生業務。
- 三、責成環安衛委員會研議職業安全衛生業務。

四、責成環安衛中心執行職業安全衛生業務。

五、交辦職業安全衛生相關事務。

第七條 各系所、中心主管之職業安全衛生相關職責如下：

- 一、指揮、監督該系（所）適用場所安全衛生管理業務。
- 二、督導適用場所及機械設備之定期檢查、重點檢查及作業檢點。
- 三、督導適用場所負責人訂定與執行所轄場所之安全衛生工作守則。
- 四、責成該系（所）適用場所人員辦理勞工安全衛生中心交付事項。
- 五、執行巡視、考核該系（所）適用場所安全衛生有關事項。

第八條 適用場所負責人安全衛生權責如下：

- 一、督導在該場所內之人員遵守安全衛生工作守則規定事項。
- 二、定期檢查、檢點該場所內之環境、機械、儀器、設備之安全衛生情況並做
記錄，發現潛在安全問題立即向上呈報。
- 三、當該場所內有立即發生危險之虞，應立即要求該場所內人員停止作業，並退避至安全場所。
- 四、管制人員進出該場所。
- 五、發生意外事故應立即向上呈報，並做必要之處置。

第九條 適用場所一般員工之安全衛生職責與義務如下：

- 一、作業前確實檢點作業環境與設備，發生異常應立即調整或報告上級單位。
- 二、作業中隨時遵守安全作業標準及安全衛生工作守則之規定，並隨時注意維護作業環境整潔。
- 三、依規定穿著或配戴必要之安全衛生防護具。
- 四、接受必要之安全衛生教育訓練。

- 五、積極參加安全衛生活動，並提出建議。
- 六、接受定期健康檢查，並遵守檢查結果建議事項。
- 七、遵守安全衛生有關法令規章及本校所頒訂之各種安全衛生規定。
- 八、工作中不得有嬉戲或妨礙秩序之行為。
- 九、嚴禁用手觸摸機器之轉動部份。
- 十、嚴禁移除各種機具、設備上方之防護設備、標籤或標示。
- 十一、機器未完全停止前，不得裝卸零件或材料。
- 十二、勿使用不安全的工具及機械等設備。
- 十三、須熟悉意外傷害之急救方法與程序。
- 十四、有任何安全、衛生上之問題，隨時請教主管或安全衛生管理人員。

第三章 設備之維護與安全檢查

第十條 維護與檢查：

- 一、依勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法有關規定實施定期檢查、維護與保養。
- 二、檢查方式分為定期檢查、重點檢查、作業檢查等，由職業安全衛生業務主管與使用單位共同研擬並依計畫實施。
- 三、各機械設備實施之定期檢查、重點檢查，應就下列事項記錄，並保存三年：
 - (一) 檢查年月日。
 - (二) 檢查方法。

(三) 檢查部份 (包括有關之工作流程圖、機械設備結構圖) 。

(四) 檢查發現危害與分析危害因素。

(五) 評估危害風險 (嚴重性及可能性分析) 。

(六) 實施檢查者之姓名。

(七) 定期依檢查及風險評估結果採取改善措施之內容。

(八) 定期檢討改善措施之合宜性。

第十一條 檢查人員及職業安全衛生管理人員實施檢查、檢點，如發現對勞工有危害之虞時，應即報告上級主管，並立即檢修與採取必要安全措施。

第四章 工作安全與衛生標準

第十二條 電氣安全之一般性安全衛生工作守則：

- 一、在修理電氣設備中切斷之開關必須懸掛明顯之標示牌，除該負責修理者外，任何人不得將該標示牌取下，以免發生傷亡。
- 二、隨時檢修電氣設備，遇有重大電氣故障及電氣火災等，應切斷電源，並立即聯絡當地供電機構。
- 三、電線間直線、分岐接頭及電線與器具間接頭，應確實接牢。
- 四、拆除或接裝保險絲以前，應先切斷電源，並不得用銅絲或其他金屬代替保險絲。
- 五、以操作棒操作高壓開關，應使用橡皮手套。
- 六、校內電氣設備及電氣修護工作應由合格電工處理負責，其他人不准擔任。
- 七、與電路無關之任何物件，不得懸掛或放置於電線或電氣器具上。
- 八、不得使用未知規格之工業用電氣器具，須符合國家規定者方能使用。
- 九、電動機械操作開關不得設置於須使工作人員跨越操作之位置。
- 十、電氣器材之裝置設備與保養 (包括修理、換保險絲等)，非領有電匠執照或極具經驗之電氣工作人員外，不得擔任。

- 十一、為調整電動機械而停電，其開關切斷後須掛牌標示。
- 十二、變電室或受電室，非工作人員不得任意進入。
- 十三、不得以肩負方式攜過長物體（如竹梯、鐵管等）通過電力設備或其中間。
- 十四、開關之關閉應完全，如有鎖緊設備，應於操作後加鎖。
- 十五、拔卸電氣插頭時，應拔插頭處。
- 十六、切斷開關應迅速切實。
- 十七、不得以濕手或濕操作棒操作開關。
- 十八、非職權範圍，不得擅自操作各項電氣設備。
- 十九、如遇電氣設備或電路著火，須用不導電滅火設備，如乾粉滅火器及砂等滅火。
- 二十、遇停電或電氣設備運轉中有不正常情形時，應即關閉機器之電氣開關。
- 二十一、勿於電線插座上接裝過多之電器，以免造成負荷過量而發生火災。
- 二十二、各動力機器必須經常保持良好接地線。
- 二十三、電氣技術人員或其他電氣負責人員，除應遵守電氣有關法規外，並應遵守下列事項：
 - (一)隨時檢修電氣設備，遇有重大電氣故障及電氣火災時，應切斷電源，並立即聯絡當地供電單位。
 - (二)電線間、直線、分歧接頭及電線與器具間接頭，應確實接牢。
 - (三)拆除或接裝保險絲以前，應先切斷電源。
 - (四)以操作棒操作高壓開關，應使用橡皮手套。
 - (五)熟悉發電室、變電室、受電室等本人所應工作之各項電氣設備操作方法及操作順序。

第十三條 研磨機作業之一般性安全衛生工作守則：

- 一、採用合格速率試驗的研磨機，且明確記載試驗速率。
- 二、研磨機上所裝置之護罩不得任意拆卸。
- 三、使用時不得超過最高轉速，不得使用側面研磨。
- 四、使用時應戴安全眼鏡，不得戴用手套。
- 五、每日開始作業前，應試轉一分鐘以上。
- 六、每日應由維護人員作檢查與調整。
- 七、換置新磨輪時，應檢查有無裂痕，並於防護罩上試轉三分鐘以上。
- 八、發現磨輪不妥，即應更換。
- 九、工作時須留意身旁人員動向，並保持距離，以免火花細粒噴濺。
- 十、為顧及火花產生所造成之安全問題，施工前必須清理工作區地面及嚴禁可燃性物品。

第十四條 自動刨木機及圓盤鋸作業之一般性安全衛生工作守則：

- 一、本類機具屬於高危險機器，須經老師示範教學，並獲准後，方得使用。

- 二、作業時髮型、服裝需合於規定，並使用合格之安全眼鏡與口罩。
- 三、凡木材已扭曲或老舊不堪加工時，不得使用刨木機。
- 四、當送料滾軸壓著木料運作時，兩手務必與滾軸保持安全距離，且人員禁止站於正前方或後方窺視刨床，以防被木料彈擊到身體。
- 五、刨短木料時，手指勿置於板料上、下。
- 六、刨木料時，須有另一人協助幫忙移去刨好之木料。
- 七、刨木料前需檢視木料上是否有鐵釘、膠漆等是否清除，以免造成機具刀片之受損，縮短使用時效。
- 八、本機具各活動部位，必須時常保持機具潤滑與清潔。
- 九、勿同時刨厚度參差不齊的木料，以防止木料被急速力量彈回的危險。
- 十、欲刨除的厚度較大時，需分數次執行，以防機器負荷不了，或木板推不進去。
- 十一、馬達有異音或任何異常時，應立即停止使用，並報告老師或辦公室人員。
- 十二、圓盤鋸裁板機週邊或鋸臺上，不可放置物品或工具，以免影響工作與安全。
- 十三、裁切之木料應詳細檢查，嚴禁鐵釘、砂石、膠漆等物未清除，以免造成鋸片受損與影響安全問題。
- 十四、機具未啟動前，需先確定裁切的尺寸，並作好記號；機具運轉時，勿臨時作變更。
- 十五、操作本類機器時，吸塵器須同時啟動，並嚴禁交談。
- 十六、嚴禁手不當越過鋸片上、前、後方撿拾材料，以防意外發生。
- 十七、機器運轉過程中，有任何事情發生時，應立即關閉開關，並報告任課老師或通知辦公室人員處理。
- 十八、機器使用完畢，應立即關閉開關，並將鋸齒調降至鋸臺面之下。
- 十九、吸塵器須定時定量清除，以免帆布鼓風袋受潮。

第十五條 線鋸機作業之一般性安全衛生工作守則：

- 一、作業時髮型、服裝需合於規定，並使用合格之安全眼鏡與口罩。
- 二、啟動機具前，需先安裝鋸條，鋸齒必須朝下，安裝時應先切斷電源開關及機上開關，以免不慎觸及開關而造成危險。
- 三、安裝步驟：需先將鋸條固定鎖緊於鋸臺下方之固定夾，鋸條穿過木料後，需先將緊縮把手拉下，方可進行鋸條上方的固定，然後再將緊縮把手放回，鋸條確實固定後，方可操作下個步驟。
- 四、確定鋸條安裝妥當，方能開啟電源進行工作，操作中勿使木料推進速度過快，或使用時間過長，如此都會因磨擦過熱造成鋸條折斷的危險。
- 五、遇到鋸條發生折斷的情況時，請先將腳迅速離開踏板暫停操作，並立即關掉電源，

再行換上新鋸條的動作後，再開啟電源繼續操作。

六、線鋸機中負責緊縮功能的把手，需時常潤滑保養，使磨擦損耗減至最少，增加機具使用年限。

七、操作完畢，使用者須確認電源是否關閉，免得後面使用的同學誤踩踏板而造成危險。

八、關閉機具電源後，需清理鋸下之木料，大塊木片則需先行掃除後，細木粉末的部份方能使用吸塵器處理。

九、吸塵口的高低需隨施工木板厚度作調整。

十、有異狀或異音時，應立即停止使用，並報告老師或辦公室人員。

第十六條 車床作業之一般性安全衛生工作守則：

- 一、啟動前須檢查各油箱油料是否充足。
- 二、啟動前須檢查刀具、工件、尾座是否夾緊及牢固。
- 三、夾頭上不可留有扳手、工具，以免機器轉動時飛出傷人。
- 四、裝卸夾頭或面盤時，應在床臺上放置木板作為承托。
- 五、轉動中之工作物或機件，勿以工具碰觸。
- 六、兩心間加工細長工作物時，宜使用穩定支架（固定中心架）或在床鞍上裝置隨刀支架（跟刀架）。
- 七、不可徒手清除鐵屑，應以鐵鉤清除。
- 八、機器運轉中，操作者不可離開。
- 九、操作機器時應帶上安全眼鏡，並勿戴手套。
- 十、機器運轉中若有任何異常狀況，應採取必要措施，並停止作業。
- 十一、機器仍以慣性迴轉時，勿試圖以手、腳、工具等使其停止。
- 十二、加工時以正確切削條件設定之。
- 十三、工作完畢時應關閉電源，並將各機件置於正確停止位置，工具收妥並適當清理機器。
- 十四、非經指導或許可，禁止操作機器。
- 十五、操作機器前，須熟悉各開關及操縱桿之作用，並確實瞭解。

第十七條 鑽床、電鑽作業之一般性安全衛生工作守則：

- 一、操作時需戴合格之安全眼鏡。啟動機器前先檢查鑽頭及工件是否夾緊。
- 二、操作機器時不准帶手套，並須穿著適當衣物及帶上安全眼鏡。
- 三、鑽孔較深時應將鑽削速度及進刀量降低。
- 四、鑽貫穿孔時，在即將鑽通之際，應減少進刀力量及降低進刀速度，以免工件咬齒而發生危險，同時須注意工件位置是否會傷及床臺。

- 五、鑽孔過程中，須隨時注意工件是否有鬆動或不穩固現象。
- 六、除特殊情形外，絕不可用手握持工作物加工，應以夾具夾持。
- 七、勿試圖以手、腳、工具等使主軸停止轉動。

第十八條 砂輪機作業之一般性安全衛生工作守則：

- 一、非經指導，不得任意使用砂輪機。
- 二、安裝砂輪前需先檢查砂輪有無瑕疵，可輕敲擊試驗。
- 三、校對砂輪機轉速，勿使砂輪超過規定迴轉速度。
- 四、確認工件扶持架與砂輪面距離勿大於 3 mm。
- 五、新裝之砂輪需先試轉三分鐘，每天使用前需先試轉一分鐘。
- 六、砂輪機啟動時或使用中，勿站立在正前方。
- 七、禁止在平直砂輪之邊側磨削。
- 八、依材料性質選擇合適之砂輪。
- 九、在使用時，不可讓工件過度擠壓砂輪。
- 十、砂輪機聲音不正常或有不正常晃動時，應立即停止使用。
- 十一、砂輪之固定基座須牢固。
- 十二、磨削時須使用防護設備，如口罩、安全眼鏡、擋屑板。
- 十三、砂輪使用完畢應隨時關閉電源。

第十九條 空壓機作業之一般性安全衛生工作守則：

- 一、開動前應先檢查各關係部份，例如：檢查壓力錶、安全閥、壓力調節閥、逆流防止閥等，是否妥善調整配壓閥的負荷調整裝置，並先放出空氣水等，經確視其機能正常後，始得啟動。
- 二、在運轉中，不許任何人用手碰觸機器。
- 三、勿以壓縮機空氣吹向人體，更不宜用以吹除頭上、手上、鞋上及衣服上之塵埃，免為壓縮空氣帶出鐵屑、碳粒等雜物所擊傷。
- 四、勿在運轉中修理機件，修理工作完畢後，應將防護罩裝復。
- 五、每日工作後，應放盡貯氣筒底部之積水。
- 六、每日工作完畢或停用時間較久而無人看管時，均應放洩貯氣筒內殘存之壓縮空氣。

第二十條 集(吸)塵器、機作業之一般性安全衛生工作守則：

- 一、吸塵器開機前應先檢查集塵布囊有無固定好，使用時不用之管孔需塞好，以免漏氣。
- 二、作清潔工作時，較大木塊或其他材質垃圾需先清除後，只剩餘木屑時方可使

用。

- 三、集塵布囊內木屑需於使用後清除，以免發霉，有礙健康。
- 四、使用時應打開門窗，以利空氣流通。
- 五、馬達風扇如有異音或異狀，應先停機，待原因排除後再開機。
- 六、使用最後應連機身上的灰塵也一併吸乾淨。

第二十一條 安全眼鏡之使用安全守則：

- 一、佩帶前應適當調整，適合臉型。
- 二、杯式安全眼鏡之橡皮帶，頭帶應長短適應，使能安穩佩戴於臉上。
- 三、眼鏡片應經常保持清潔，如有損壞應立即更換。
- 四、確保頭帶之情況和彈性良好，如有損壞應立即更換。
- 五、鏡片裝牢，如有裂紋或擦傷應立即更換。
- 六、鏡片凝結過多之水霧，可使用清潔劑，抗霧混合劑防止。
- 七、安全眼鏡不用時應裝入鏡盒，不可放在工具箱或抽屜內，以免損壞

第二十二條 鋼瓶之使用安全守則：

- 一、氧氣鋼瓶儲存地區須有良好通風並嚴禁煙火。
- 二、搬動氧氣鋼瓶時，可沿底部轉動，不得拖曳或滾動，並避免撞擊。
- 三、氧氣鋼瓶應放安全地點，遠離熱源或火源，及避免油污滴濺。
- 四、絕對禁止利用氧氣鋼瓶作滾動或支撐之用。
- 五、開啟鋼瓶閥時，不可面對閥口，以避免高壓氣體之衝擊。
- 六、鋼瓶內氣體不可用盡，應保留餘氣，餘氣壓力應不低於 1.7kg/cm^2 。
- 七、試驗漏氣應使用肥皂水，不可用火。

第五章 教育與訓練

第二十三條 依職業安全衛生法第 32 條之規定，本守則適用範圍內之相關人員對於從事工作及預防災變所必要之安全衛生教育訓練，有接受之義務。

第二十四條 新僱人員或在職員工於變更工作前，應接受適於各該工作所必要之一般安全衛生教育訓練。

第二十五條 對擔任職業安全衛生人員者，應使其接受職業安全衛生人員訓練。

第二十六條 對擔任危險性機械設備之操作人員，應使其接受危險性機械設備操作人員安全訓練。

第二十七條 對擔任適用場所之急救人員，應使其接受急救人員訓練。

第二十八條 各級主管及管理、指揮、監督有關人員，應使其接受主管人員安全衛生教育。

第二十九條 依職業安全衛生教育訓練之規定本守則適用範圍內之適用員工有定期接

受下列一般性安全衛生教育訓練課程之義務：

- 一、職業安全衛生法規概要。
- 二、職業安全衛生概念及適用場所安全衛生規定。
- 三、作業前、中、後之自動檢查、檢點事項。
- 四、標準作業程序。
- 五、緊急事故處理或避難事項(含災害實例介紹及演練)。
- 六、作業中應注意事項及危害方法。
- 七、消防、急救常識及演練。
- 九、其他必要事項。

第六章 健康指導及管理措施

第三十條 在職人員一律依規定接受本校排定各項為維護人員健康，所實施之定期健康檢查。

第三十一條 在職人員應依下列規定接受定期健康檢查：

- 一、年滿 65 歲以上者，每年定期檢查一次。
- 二、年滿 40 歲未滿 65 歲者，每三年定期檢查一次。
- 三、年齡未滿 40 歲者，每五年定期檢查一次。

第三十二條 配合職業安全衛生及相關部門人員訪視現場，辦理下列事項：

- 一、辨識與評估工作場所環境及作業之危害。
- 二、提出作業環境安全衛生設施改善規劃之建議。
- 三、調查人員健康情形與作業之關連性，並對健康高風險人員進行健康風險評估，採取必要之預防及健康促進措施。
- 四、提供復工人員之職能評估、職務再設計或調整之諮詢及建議。

第三十三條 相關人員經一般體格檢查、特殊體格檢查、一般健康檢查、特殊健康檢查或健康追蹤檢查後，應採取下列措施：

- 一、參採醫師建議，告知人員，並適當配置職工於工作場所作業。

- 二、對檢查結果異常之職工，應由醫護人員提供其健康指導；其經醫師健康評估結果，不能適應原有工作者，應參採醫師之建議，變更其作業場所、更換工作或縮短工作時間，並採取健康管理措施。
- 三、將檢查結果發給受檢人員。
- 四、將受檢人員之健康檢查紀錄彙整成健康檢查手冊。

第七章 急救與搶救

第三十四條 適用場所如發生職業災害時，相關人員應即採取必要之急救、強救措施，並實施調查、分析及作成記錄。

第三十五條 救護人員任務編組：

- 一、醫務室醫護人員：負責事故現場傷患救助與救護指揮工作。
- 二、消防人員：搶救與協助事故現場之人員逃生與疏散。
- 三、事故單位：事故單位主管負責指揮事故搶救，其他人員分工擔任搶救與傷患救護工作。
- 四、職業安全衛生人員：指導事故搶救、傷患救護及防護具、救生器具調派供應，並輔導使用。
- 五、其他支援救護人員：適時提供適切支援。

第三十六條 各單位應派適當人員接受急救人員訓練，以利辦理傷患救護事宜。

第三十七條 適用場所內擔任急救人員者，除醫護人員外，應使其受急救人員訓練。

第三十八條 事故發生時，應即時救助傷患，救護人員須迅速趕至現場執行任務。

第三十九條 救護人員在沒有適當防護裝備下不得冒然進入救人。

第四十條 本單位有關各項急救措施規定如下：

一.一般急救：

- 1.在傷者未就醫或醫護人員未抵達前，應立即為傷者做適當之急救處置措施。
- 2.無論實施任何急救處置措施，皆應使傷者保持平靜，並維持其體溫，以防休克。
- 3.如傷者面部潮紅，應將其頭部抬高，反之應低些；如有嘔吐現象，則將頭部側向一邊。
- 4.發現傷者休克時，除保持其體溫外，應將其腳部墊高二十至三十公分。
- 5.發現傷者中暑，應迅速將其移至陰涼且通風良好處所，解開衣釦，並以濕毛巾擦拭其

身體後，立即送醫急救。

二.外傷出血急救：

- 1.在施救前，應先行查看其傷口已否止血。
- 2.使用經消毒過之紗布，敷蓋其傷口處。
- 3.進行止血時，應確認出血之顏色，以便做適當之止血處理工作。

三.觸電急救：

- 1.應使用長形竹竿、木棒（棍）等將電源線等帶電物體，先行移開。
- 2.應用口對口人工呼吸及胸外心臟按摩之「心肺蘇醒術」予以施救。

四.骨折急救：

- 1.先於骨折處，以正確的附木、軟性墊物或其他適當之固定物等，加以固定。
- 2.在受傷部位不致晃動之情形下，儘速送醫急救。

五.呼吸停止急救：

- 1.應將傷者頭部後仰，以保持呼吸道暢通。
- 2.確認傷者呼吸是否停止。
- 3.捏緊傷者鼻孔，對口激急吹氣二次，藉以確認其呼吸道是否阻塞。
- 4.以每分鐘十二次之方式，實施口對口人工呼吸急救。

六.心臟停止急救：

- 1.食、中指輕置於傷者頸動脈處，確認其脈搏是否消失。
- 2.將傷者置於堅硬平坦之地面或長桌面上，儘速施以胸外心臟按摩術。

第四十一條 傷患救護程序：

- 一、事故發生有人員受傷時，事故單位應立即派部份人員搶救傷患，脫離危險地區，移至安全地帶，由急救人員以急救技術，充分利用急救器材，進行施救。
- 二、救護車或醫護人員未達前，急救人員應繼續施救，不得離開傷患。
- 三、未指派救護工作之人員，若有必要應加入事故搶救。
- 四、醫務室應設置必要之醫療衛生設備和急救藥品、器材。
- 五、安全衛生管理單位得視需要建議醫務室增添急救藥品與器材。

第八章 防護設備之準備、維護與使用

第四十二條 個人安全防護具得視各單位操作性質中危害狀況與種類之不同而選定，應分發各單位適用場所中人員使用，並由各單位指定專人保管與維護。

第九章 事故通報與報告

第四十三條 事故現場之自動火災警報系統或氣體偵測警報系統發生警報時，現場人員先經確認後，應立即採取行動，並向環安衛生中心報告，必要時撥 119 火警電話通報消防人員。

第四十四條 連絡中心應利用緊急廣播系統，緊急廣播現場人員立即撤離，並通知有關人員執行消防搶救。

第四十五條 事故時之緊急應變處理程序如下：

- 一、事故的發現與確認。
- 二、啟動緊急應變措施。
- 三、事故之廣播。
- 四、消防或急救、搶救之佈署。
- 五、成立救護站。
- 六、指揮中心開始運作。

第四十六條 事故之報告與廣播應力求簡短、清楚，內容如下：

- 一、發生何事故。
- 二、發生的地點。
- 三、發生的時間。
- 四、罹災情形。
- 五、現在之情況如何。

第四十七條 若有發生下述重大職業災害，應於八小時內陳報檢查機構：

- 一、發生死亡災害者。
- 二、發生災害之罹災人數在三人以上者。
- 三、氨、氯、氟化氫、光氣、硫化氫、二氧化硫等化學物質的洩漏，發生一人以上罹災勞工需住院治療者。

第十章 其他安全衛生相關事項

第四十八條 本單位勞工如有違反本守則之規定者，得視情節輕重函報縣市主管機關依法予以處分。

第十一章 附則

第四十九條 本守則經本單位相關人員及會同勞工代表訂定，並報經北區職業安全衛生中心備查後公告實施之，修改與增訂時亦同。

第五十條 本守則經校務會議通過，報請校長核定且經檢查機構備查後，公告實施，修正時亦同。